



# IRT-5210

## Resina epoxi bicomponente

### CAMPOS DE APLICACION

Como imprimación para la realización de todo tipo de pavimentos y poder garantizar la adherencia al soporte. Como puente de unión hormigón viejo-nuevo, hormigón-mortero.

Pavimentos que van a ejecutarse sobre soportes algo húmedos.

En reparaciones de suelos industriales, muelles rampas de carga/descarga, como encolado de morteros de resina o cemento.

### PROPIEDADES

Al estar formulado con agentes activos anticorrosión, ejerce una acción pasivante de los elementos metálicos. Asegura el anclaje de hormigones y morteros de cemento o resina.

Gran resistencia a la abrasión.

Polimeriza en presencia de agua y sin retracción.

Gran adherencia y resistencia mecánica.

Larga vida de aplicación.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Densidad del mortero: **1,25 gr/cm<sup>3</sup>**

Pot-life: **120 - 180 minutos, según T<sup>a</sup>.**

Seco al tacto (20°C): **6-7 horas.**

Polimerización terminada: **5 días.**

Viscosidad Brookfield (20°C): **38-40 cps.**

Temperatura límite de utilización: **10 °C mínimo.**

Adherencia al hormigón: **> 25 kg/cm<sup>2</sup>**

Adherencia al soporte húmedo: **> 25 kg/cm<sup>2</sup>**

Transitable vehículos: **48 horas.**

Resistencia a compresión: **500 kg/cm<sup>2</sup>.**

Alargamiento a la rotura: **1,5%.**

### PRESENTACION

Colores: rojo, gris.

Envasado Standard: 10 kg.(A+B)

Relación mezcla (A/B): 80/20

### PUESTA EN OBRA

La superficie deberá estar seca y limpia de polvo, grasa y partículas sueltas. Si el soporte está muy liso o pulido, es preciso realizar un escarificado fino, fresado o granallado con el fin de permitir el anclaje de la imprimación al soporte.

El producto se aplica a rodillo o brocha generalmente. También puede proyectarse, pero para ello es preciso diluirlo con IR-2000 un 10%.

El consumo medio sobre soporte metal/hormigón es de 0,4 kg/m<sup>2</sup>. Dependiendo del estado del soporte (rugosidad) puede variar un 30%. Si se está aplicando como cola de unión de un hormigón o mortero de cemento, el extendido debe realizarse "en fresco", con la resina húmeda para así garantizar que va a quedar perfectamente adherido al soporte.

### RECOMENDACIONES

Antes de realizar la mezcla del componente A y B, se agita el componente A por medio de un agitador mecánico de bajas revoluciones (< 600 rpm). Seguidamente vertemos el componente B sobre el componente A y continuamos removiendo la mezcla durante 3-4 minutos para obtener una masa homogénea.

La limpieza de la herramienta se realizará con diluyente IR-2000 inmediatamente después de su utilización.

Los datos de la presente ficha técnica son de carácter orientativo y solo tienen como objetivo informar al usuario de la utilización juiciosa y correcta del producto. En función de la puesta en obra realizada, los valores y características mencionadas pueden sufrir modificaciones, por ello, no comprometen la responsabilidad del fabricante ni eximen de la suya al utilizador del producto.

Versión Enero 2021. Anula a todas las anteriores.