



# IRT-3040

## Revestimiento de poliuretano alifático

### CAMPOS DE APLICACION

Como capa final en tratamientos exteriores de estanqueidad mediante resinas de poliuretano sobre soportes de hormigón o mortero como presas, canales, depósitos, decantadores, etc.

Como revestimiento de elementos metálicos, en tuberías, estructuras, etc.

Para protección de masillas en juntas de dilatación, construcción, etc.

Revestimiento de suelos y paredes de cámaras, laboratorios, salas, etc. que están sometidas a radiaciones por asepsia.

### PROPIEDADES

Poliuretano alifático formado por dos componentes y con disolvente que proporciona una película protectora con las siguientes propiedades:

Resistente a los rayos UVA.

Gran adherencia.

Resistencia química a los ácidos en baja concentración, a los álcalis y atmósferas industriales.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad: **1,2 ± 0,1 gr/cm<sup>3</sup>**

Contenido en sólidos: **> 65%**

Pot-life (20°C): **40 minutos.**

Seco al tacto (20°C): **2 - 3 horas.**

Transitable al pie: **24 horas.**

Tiempo entre capas: **Capa anterior seca mínimo 12 h. y 48 h. máximo.**

Totalmente cargable tras: **7 días**

Consumo medio recomendado: **200 gr/m<sup>2</sup>.**

Espesor medio: **100-150 micras.**

Adherencia al hormigón: **> 25 kg/cm<sup>2</sup> (> propia cohesión).**

Adherencia a la imprimación: **> imprimación al soporte.**

Abrasión Taber (1000 ciclos): **< 0,96 gr.**

Absorción al agua (% en peso 6 días): **< 0,6%.**

### PRESENTACION

Envasado Standard: 5, 10, 15 kg. (A+B).

Colores: Rojo, gris, RAL a indicar.

Relación mezcla (A/B): 80/20

### PUESTA EN OBRA

En la preparación del soporte, la superficie deberá estar limpia de polvo, grasa, partículas sueltas. Se recomienda un chorreado con arena o agua a presión (200 atm), pudiendo ser sustituido en ocasiones por un cepillado mecánico o manual con púa metálica/fresado, etc.

Como imprimación se emplea IR-3321.

El producto se aplica a rodillo o brocha generalmente. También se puede proyectar.

El consumo medio sobre soporte metal/hormigón es de 0,2 kg/m<sup>2</sup>. Dependiendo del estado del soporte (rugosidad) puede variar un 30%.

### RECOMENDACIONES

Antes de realizar la mezcla del componente A y B, se agita el componente A por medio de un agitador mecánico (< 600 rpm).

Seguidamente vertemos el componente B sobre el componente A y continuamos removiendo la mezcla durante 3-4 minutos hasta obtener una masa homogénea.

La limpieza de herramienta se debe realizar con diluyente IR-2000 inmediatamente después de su utilización.

Los datos de la presente ficha técnica son de carácter orientativo y solo tienen como objetivo informar al usuario de la utilización juiciosa y correcta del producto. En función de la puesta en obra realizada, los valores y características mencionadas pueden sufrir modificaciones, por ello, no comprometen la responsabilidad del fabricante ni eximen de la suya al utilizador del producto.

Versión Enero 2021. Anula a todas las anteriores.